

Invenția se referă la materialele pentru electrozii de sudură care pot fi utilizate pentru încărcarea prin sudare a pieselor ce funcționează în condiții de uzură corosiv-abrazivă nemijlocit la locul lor de exploatare.

Materialul pentru electrozi conține fier, carbon, crom, nichel, molibden, titan, aluminiu, vanadiu, azot, ceriu și calciu. Noutatea constă în aceea că materialul pentru electrozi conține suplimentar niobiu având următorul raport al componenței, % mas.:

crom	6,0...9,0
carbon	0,07...1,2
nichel	3,5...6,2
azot	0,2...0,13
molibden	0,6...3,3
titan	0,06...0,43
aluminiu	0,5...1,0
vanadiu	0,5...1,0
calciu	0,001...0,1
ceriu	0,002 ...0,3
niobiu	0,06...0,45
fier	restul.

Rezultatul constă în sporirea rezistenței la uzură a metalului depus.

Revendicări: 1